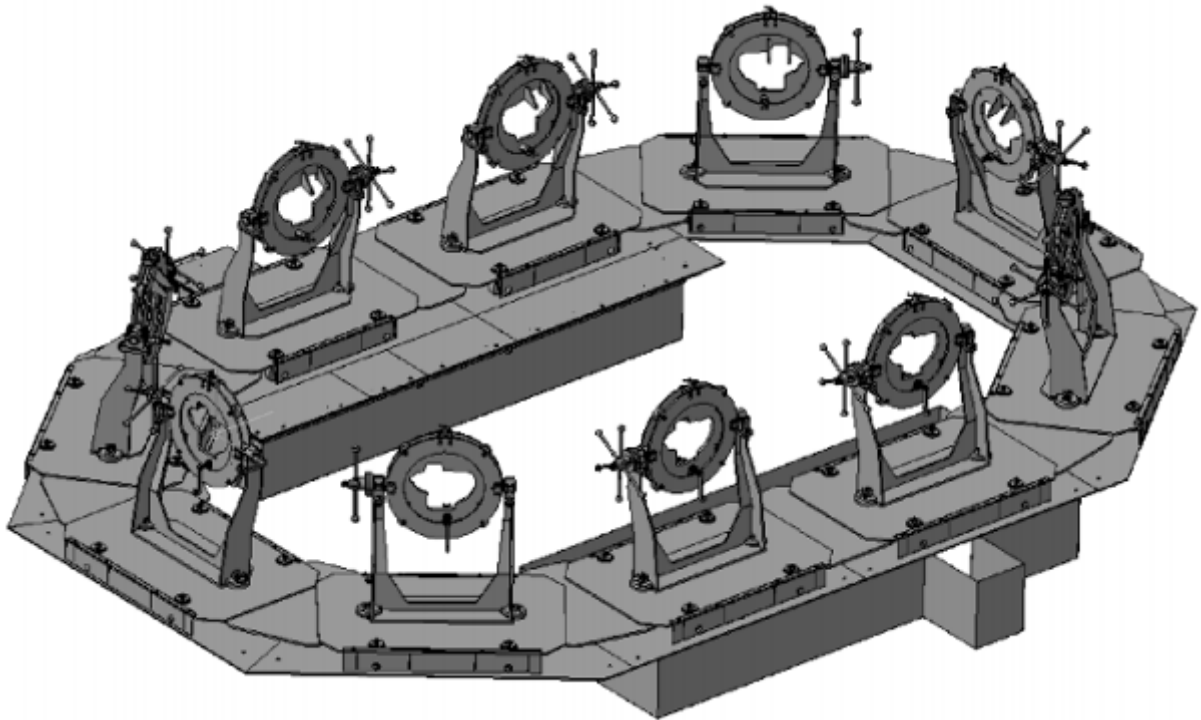


# Конвейер ремонта автосцепок 1КРА 00 000

Конвейер 1КРА предназначен для работы в составе оборудования цеха по ремонту автосцепок. Конвейер обеспечивает перемещение головки автосцепки по сборочно - разборочным, ремонтным позициям, а также осуществление качественного входного и выходного контроля состояния автосцепки.



Конвейер смонтирован в цехе на бетонном полу с бетонным приямок под приводной блок. Блок привода конвейера после установки в приямок закрепляется к фундаменту при помощи бетонной подливки. Настил конвейера к полу цеха крепится болтами анкерными М16х110, а листы настила над приводным блоком крепятся болтами М16х32. К настилу по замкнутой кривой приварены направляющие поз.10, в которых перемещаются тележки, соединённые шарнирно между собой посредством десяти пластин.

## Технические характеристики

Количество автосцепок на конвейере, шт.	10
Скорость движения тележки, м/мин	5,6
Тяговое усилие, кН (кг)	7 (700)
Общее передаточное отношение привода	128
Тип привода	электрический асинхронный
Количество приводов	1
Тип электродвигателя	АИР90L6
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин	1000
Тип редуктора	Ч-100-63-52-У3-8
Тип тяговой цепи	ПР-38,1-12700
Габариты конвейера, мм	7400x4900x1300
Масса конвейера, кг	18800

