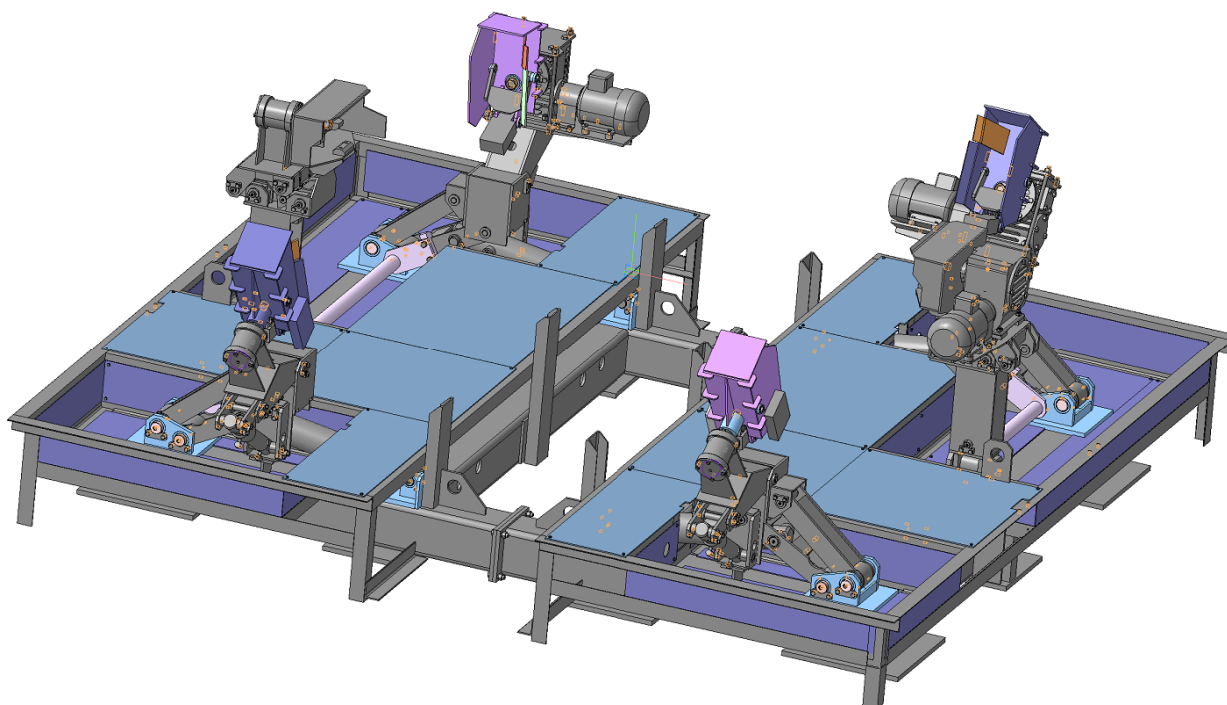


СТЕНД РАСКАНТОВКИ ТЕЛЕЖЕК 2СРТ. 00. 000.

Стенд предназначен для раскантовки вагонных тележек типа ЦНИИ-ХЗ и вращения боковых рам и наддресорной балки вокруг своих осей для качественного выполнения неразрушающего контроля и ремонта литых деталей тележки согласно требований технологического процесса.

Может поставляться как самостоятельная единица, так и в составе технологической линии ремонта вагонных тележек.



Технические характеристики

- Время полного цикла раскантовки тележки (без времени дефектоскопического осмотра), мин, не более 4
- * Частота вращения рам и наддресорной балки, мин⁻¹ 11,5
- Масса оборудования стенда раскантовки, кг, не более 4250

- Габаритные и присоединительные размеры приложение 7.2
- Количество обслуживающего персонала, чел. 1
 - Маслостанция:
- Давление настройки предохранительного клапана, МПа (кгс/см²) 8(80)
- Подача насоса, дм³/мин 28
- Номинальная ёмкость бака, дм³, не менее 100
- Рабочая жидкость масло И-40А ГОСТ 20799-88
- Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-71, не ниже 14
- Мощность, КВт 4