

## Позиция диагностики литых деталей рамы вагонной тележки и замены неподвижных фрикционных планок. ПДР.00.00.000.

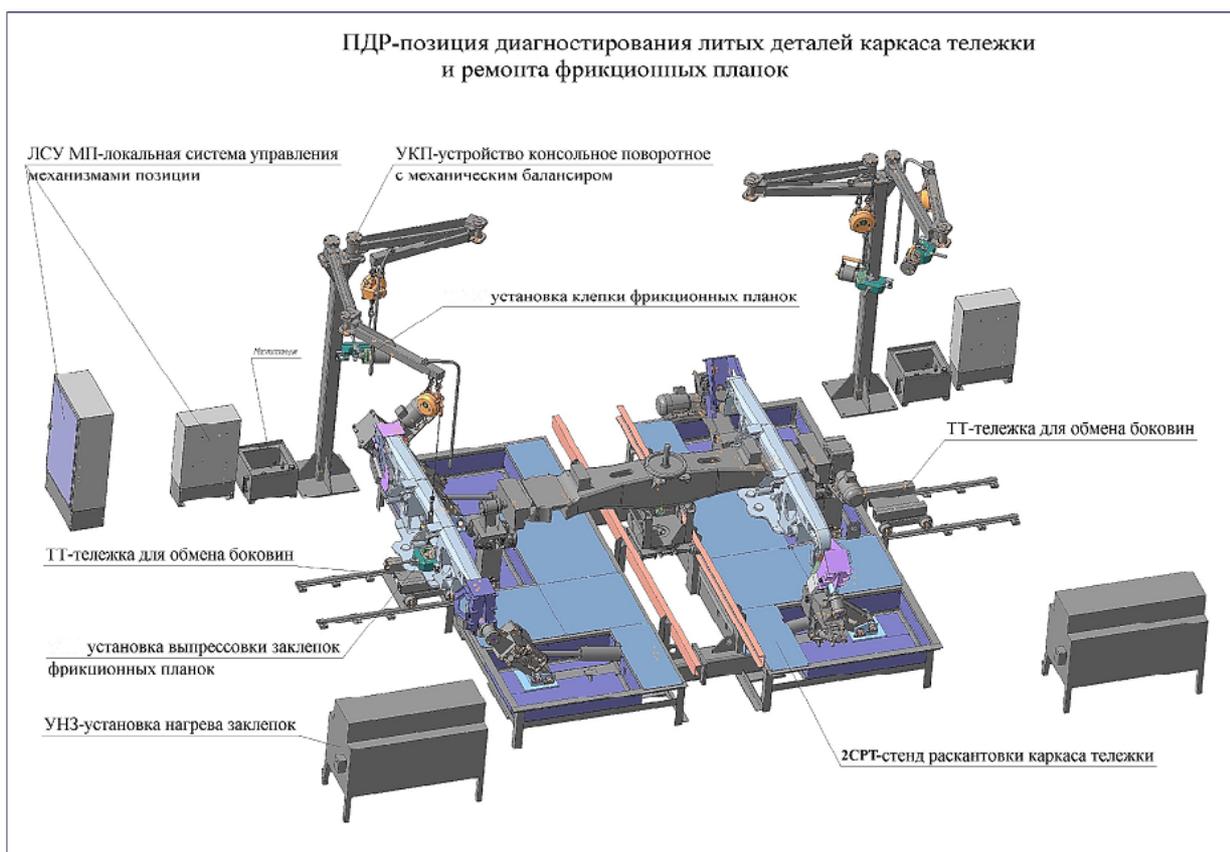
В составе:

- **Стенд раскантовки вагонных тележек 2СРТ 00.00.000.**

Стенд предназначен для раскантовки вагонных тележек типа ЦНИИ-ХЗ при проведении замены неподвижных фрикционных планок (выпрессовка заклёпок, клёпка заклёпок), а также обеспечивает вращение литых элементов рамы тележки при проведении их дефектоскопии. Может поставляться как самостоятельная единица, так и в составе технологической линии ремонта вагонных тележек.

- **Установка выпрессовки и клёпки фрикционных планок УВК2-30. в комплекте с консольно-поворотным устройством на две гидроскобы радиусом поворота 2 метра и механическим балансиром на 40кг.**

Установка предназначена для удаления заклёпок крепления неподвижных фрикционных планок боковых рам тележек методом пластичной деформации потайных головок без предварительного нагрева, а так же для формирования методом пластичной деформации полукруглых головок, с предварительным нагревом, заклёпок крепления фрикционных планок боковых рам тележек модели 18-100 (ЦНИИ-ХЗ).



### Технические характеристики стенда раскантовки вагонных тележек 2СРТ 00.00.000

- |   |      |
|---|------|
| • Время полного цикла раскантовки тележки ( без времени осмотра), мин, не более | 4    |
| • * Частота вращения рам и надрессорной балки, мин <sup>-1</sup>                | 11,5 |
| • Масса оборудования стенда раскантовки, кг, не более                           | 4250 |

- Габаритные и присоединительные размеры приложение 7.2
- Количество обслуживающего персонала, чел. 1
- Маслостанция:
- Давление настройки предохранительного клапана, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 8(80)
- Подача насоса, дм<sup>3</sup>/мин 2
- Номинальная ёмкость бака, дм<sup>3</sup>, не менее 100
- Рабочая жидкость масло И-40А ГОСТ 20799-88
- Мощность, кВт 4

**Технические характеристики ПДР 00 00 000:**

**Технические характеристики установки для выпрессовки заклёпок крепления фрикционных планок.**

Рабочее усилие, кН (тс)	350 (35)
Объём рабочей полости, см <sup>3</sup>	260
Масса скобы, кг	36

**Технические характеристики установки для клёпки фрикционных планок**

Наименование параметра	Значение
Рабочее усилие, кН (тс)	250 (25)
Объём рабочей полости, см <sup>3</sup>	260
Масса скобы, кг	36

**Технические характеристики насосной станция НС.60.06.200.04-1000-02**

Наименование параметра	Значение
Мощность электродвигателя, кВт	4
Частота вращения вала электродвигателя, мин <sup>-1</sup>	960
Максимальное давление, МПа(кг/см <sup>2</sup> )	70(700)
Номинальная ёмкость бака, л	60
Напряжение питающей сети, В	380
Напряжение сети управления, В	24
Габаритный размер, мм	875x458x718

**Технические характеристики устройство консольно-поворотное на две гидроскобы.**

Наименование параметра	Значение
Грузоподъёмность, кг	
Высота до стрелы консоли, мм	2399
Вылет R max, м:	2,0
Высота консольного поворотного устройства, мм	2569
Грузоподъёмность механического балансира max, , кг	40
Масса, кг	384,53